

BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q1	BK 1	210	2022
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

Bader Grevesmühlen GmbH

**Grüner Weg 5
23936 Grevesmühlen**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

131, 135, 141, 521 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2, 7.1, 8.1 und 22.3
(z.B. NV A – E, NV A32 – E36, S235 – S355, 1.4016, 1.4301, NV 5754)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

Bemerkungen:

Zusätzlich sind die Qualitätsanforderungen zur Bearbeitung von wehrtechnischen Produkten mit besonderen Anforderungen am Werkstoff 1.4016 der Klasse Q2 erfüllt.

Schweißaufsicht:	Lucas Wegener	Geb. am: 1995-03-04	Qualifikation: SFI
Vertreter Schweißaufsicht:	Gunnar Nevermann	Geb. am: 1972-05-21	Qualifikation: SFM

Ausgestellt in **Hamburg** am **2022-12-21**

Gültigkeitsdauer:
2022-10-01 bis 2025-09-30

Prüfer: **Norbert Worm**



für **DNV**

Anerkannte Stelle für die
Zulassung nach DIN 2303
004